

FICHE TECHNIQUE

DESCRIPTION GÉNÉRALE : **PIQUÉ IMPERMÉABLE**

DESCRIPTION DÉTAILLÉE	PIQUE IMPERMEABLE 50% COTON 50% POLYESTER BARRIERE 100% POLYESTER	
NUMÉRO D'ARTICLE	Voir ci-dessous	
FABRICATION DU TISSU	Tissus de surface : 50 % coton, 50 % polyester Centre absorbant de polyester contenant de 3 à 10 % viscose Barrière imperméable : 100 % polyester tricot ou tissé enduit de PVC	
POIDS DU TISSU AVANT LAVAGE	Tissus de surface : 105 g/m ² Centre absorbant : 170 g/m ² Barrière imperméable : 270 g/m ²	
COULEUR	Tissus de surface : blanc Barrière : bleu ou vert	
DIMENSIONS	43 cm x 61 cm, fil jaune	P9010270P
	58 cm x 86 cm, fil rouge	P9010143P
	85 cm x 91 cm, fil bleu	P9010272P
	85 cm x 113 cm, fil blanc	P9010274P
	85 cm x 122 cm, fil vert	P9010126P
	125 cm x 150 cm, fil noir	P9010021P
RÉTRÉCISSEMENT	Rétrécissement après lavage ne doit pas être supérieur à 10 %.	
FABRICATION	<ol style="list-style-type: none"> 1. Assemblage surjeté avec un fil de couleur identifiant les différentes grandeurs. 2. Le tissu de surface doit être piqué en 8 ou en vague. 3. Les coutures doivent être suffisamment résistantes pour permettre de lever un patient. 4. Confectionné avec les coins arrondis. 	
SPÉCIFICATION	Dimension : tolérance de 1,5 % La barrière PVC doit être sans plomb, sans métaux lourds et sans résine phtalique. Le fournisseur sera responsable de la décontamination dans l'éventualité où son produit serait la source de l'un de ces contaminants.	

TEST	La corporation mandataire ou les établissements participants pourront effectuer les tests nécessaires (voir liste complète inscrite dans la fiche des exigences générales) afin de vérifier la conformité d'un article, avant l'octroi ou à tout moment durant l'entente de groupe.
EMPAQUETAGE	Selon les méthodes courantes d'emballage.

Jun 2005

Mise à jour Avril 2007

Ajout du logo du MSSS.

Mise à jour Juillet 2011

Précision viscose 3 à 10%

Modification Barrière tricot ou tissé

Mise à jour septembre 2014

Ajout d'un commentaire dans la rubrique spécification